

典型性能

- ◆ 150-400 瓦功率输出
- ◆ 输入 10-40Vdc
- ◆ 输入、输出光电隔离
- ◆ 工作壳温 -55 ~ 105°C
- ◆ EMC 特性好



概述

CHD 系列电源模块采用金属全密封结构，是航空、航天、军用电子等高可靠应用领域的理想选择。产品的设计与制造符合 SJ20668-1998《微电路模块总规范》的要求，本系列包含单路输出：3.3V、5V、8V、12V、15V、24V、28V、36V、48V；输入电压范围为 10VDC ~ 40VDC，输出功率 150-400W，工作频率约为 330kHz。有遥控、输出短路保护等功能。

极限参数

输入浪涌电压：50V/50ms

工作温度(壳温)：-55°C ~ 105°C

存储温度：-55°C ~ 125°C

焊接温度(焊接时间 10s)：300°C

电气参数

输入特性	Min	Type	Max	Notes
输入电压范围	10	28	40	V
	18	28	40	V
	18	28/48	75	V (联系销售)
	36	48	75	V (联系销售)
欠压保护点	14		17	V
遥控功能		ON		CNT 悬空或接TTL高电平
		OFF		CNT 与-Vin 相连或接TTL低电平
输出特性	Min	Type	Max	Notes
输出电压精度		±1%	±3%	
负载效应		±0.2%	±1%	
源效应		±0.5%	±1%	
动态响应	±5%Vo Pk deviation 400μs settling time			25~50~25% Load 75~50~75% Load
短路保护	长期短路自恢复			
综合特性	Min	Type	Max	Notes
隔离电压 (注 2)	1500Vdc			输入与输出 Input-Output

	1500Vdc			输入与壳 Input-Case
	500Vdc			输出与壳 Output-Case
绝缘电阻	100 MΩ			500VDC
开关频率		330KHz		
平均故障间隔时间		5×10 ⁵ Hrs		Mil HDBK 217F Tc=25°C
工作壳温	AG 级	-40°C		+100°C
	AHII 级	-55°C		+105°C
	AK 级	-55°C		+125°C
储存温度		-55°C		+125°C
相对湿度		5%		95%
重量			2500	g

注 1: 纹波噪声采用 20MHz 带宽、平行线法测试;

注 2: 测试漏电流为 0.5mA;

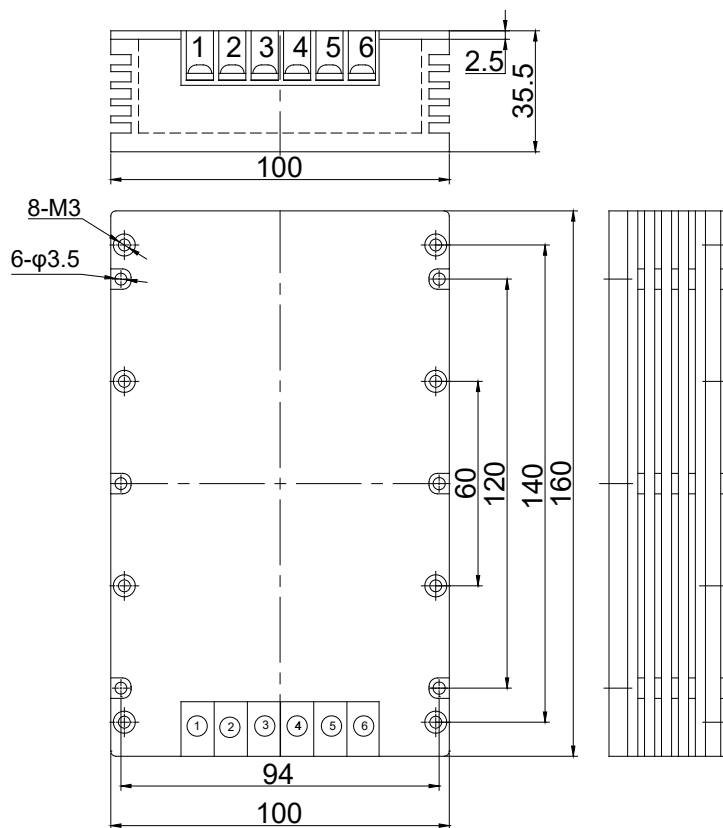
序号	检验项目	试验方法	试验条件	要求		
				AK 级	AHII 级	AG 级
1	内部目检	GJB548 方法 2017	-	100%	100%	100%
2	高温贮存	GJB150.3	125°C, 48h	100%	100%	-
3	低温贮存	GJB150.4	-55°C, 48h	100%	100%	-
4	温度循环	GJB548 方法 1010	条件 B	100%	100%	-
5	稳态加速度	GJB360 方法 212	Y1 方向, 3000g, 1min	100%	100%	-
6	中间电测试	产品详细规范	常温	100%	100%	100%
7	老炼	产品详细规范	最高额定工作温度条件 160h	100%	-	-
			最高额定工作温度条件 96h	-	100%	-
			最高额定工作温度条件 48h	-	-	100%
8	振动	GJB150.16	正弦, 10Hz-55Hz, 振幅为 0.35mm, X、Y、Z 三个方向各 30min	100%	100%	--
9	冲击	GJB150.18	半正弦波; 加速度: 60g±5g; 时间: 6ms; X、Y、Z 三个方向各 2 次	100%	100%	--
10	最终电测试	产品详细规范	常温工作	100%	100%	100%
			低温工作	100%	100%	100%
			高温工作	100%	100%	100%
11	外部目检	GJB548 方法 2009	-	100%	100%	100%

型号列表

型号	输入电压范围 (Vdc)	输出电压 (Vdc)	输出电流 (A)	纹波噪声 (mv)	典型效率	容性负载 (μF)
CHD150-24S3V3	18-40	3.3	30	50	87%	4700
CHD150-24S5	18-40	5.05	30	50	87%	4700
CHD150-24S9	18-40	9	16.7	100	86%	2200
CHD150-24S12	18-40	12	12.5	100	86%	2200
CHD150-24S15	18-40	15	10	100	86%	2200
CHD150-24S18	18-40	18	8.3	100	86%	2200
CHD150-24S24	18-40	24	6.3	100	86%	1000
CHD150-24S28	18-40	28	5.4	100	85%	1000
CHD150-24S36	18-40	36	4.2	200	86%	1000
CHD150-24S48	18-40	48	3.1	200	86%	1000
CHD150-24S12W	10-36	12	12.5	100	85%	2200
CHD150-24S15W	10-36	15	10	100	85%	2200
CHD150-24S24W	10-36	24	6.3	100	85%	1000
CHD150-24S28W	10-36	28	5.4	100	85%	1000
CHD200-24S24W	10-36	24	8.3	100	85%	1000
CHD200-24S28W	10-36	28	7.1	100	85%	1000
CHD300-24S24WM	10-36	24	12.5	150	90%	2200
CHD300-24S28WM	10-36	28	10.7	150	90%	2200
CHD300-24S8M	18-40	8	37.5	80	89%	6800
CHD300-24S12M	18-40	12	25	100	86%	4700
CHD300-24S24M	18-40	24	12.5	240	90%	1000
CHD300-24S28M	18-40	28	10.7	280	90%	2200
CHD300-24S48M	18-40	48	6.3	300	86%	2200
CHD400-24S12M	18-40	12	33	100	89%	6800
CHD400-24S24M	18-40	24	16.6	240	90%	2200
CHD400-24S28M	18-40	28	14.2	280	90%	2200

■说明：仅列出典型型号，其它型号，请确定功率，输入电压及输出电压，致电我公司。

机械图及管脚说明 (Unit: mm/inch)



项目	输入端		输出端			
	1	2	3	4	5	6
管脚	1	2	3	4	5	6
定义	+Vin	-Vin	-Vo	-Vo	+Vo	+Vo
说明	输入正	输出负	输出负	输出负	输出正	输出正
备注	须正确区分正负极					

注 3: 外壳安装定位尺寸公差按 GB/T1804-2000 F 级标准, 外型尺寸公差按 GB/T1804-2000 C 级标准;

注 4: 端子管脚顺序依次从左往右;

安装孔数量 6 个, 均为通孔 (壳体内部深度约 5~7mm), 推荐采用 M3 螺钉固定电源机壳;