

典型性能

- ◆ 300-600 瓦功率输出
- ◆ 输入 19-36Vdc
- ◆ 输入、输出光电隔离
- ◆ 工作壳温 -55 ~ 105°C
- ◆ EMC 特性好



概述

CHD 系列电源模块采用金属全密封结构，是航空、航天、军用电子等高可靠应用领域的理想选择。产品的设计与制造符合 SJ20668-1998《微电路模块总规范》的要求，本系列包含单路输出：12V、15V、24V、28V；输入电压范围为 10VDC ~ 36VDC，输出功率 300-600W，工作频率约为 330kHz。有遥控、输出短路保护等功能。

极限参数

输入浪涌电压： 50V/50ms

工作温度(壳温): -55°C ~ 105°C

存储温度: -55°C ~ 125°C

焊接温度(焊接时间 10s): 300°C

电气参数

输入特性	Min	Type	Max	Notes
输入电压范围	19	28	36	V
欠压保护点	14		18	V
遥控功能		ON		CNT 悬空或接TTL高电平
		OFF		CNT 与 -Vin 相连或接TTL低电平
遥控电平			1.2 V	
输出特性	Min	Type	Max	Notes
输出电压精度		±1%	±3%	
负载效应		±0.2%	±1%	
源效应		±0.5%	±1%	
动态响应	±5%Vo Pk deviation 400μs settling time			25~50~25% Load 75~50~75% Load
短路保护	长期短路自恢复			
综合特性	Min	Type	Max	Notes
隔离电压 (注 2)	1500Vdc			输入与输出 Input-Output
	1500Vdc			输入与壳 Input-Case

	500Vdc			输出与壳 Output-Case
绝缘电阻	100 MΩ			500VDC
开关频率		330KHz		
平均故障间隔时间		5×10 ⁵ Hrs		Mil HDBK 217F Tc=25°C
工作壳温	AG 级	-40°C		+100°C
	AHII 级	-55°C		+105°C
	AK 级	-55°C		+125°C
储存温度	-55°C			+125°C
相对湿度	5%			95%
重量		2500		g

注 1: 纹波噪声采用 20MHz 带宽、平行线法测试;

注 2: 测试漏电流为 0.5mA;

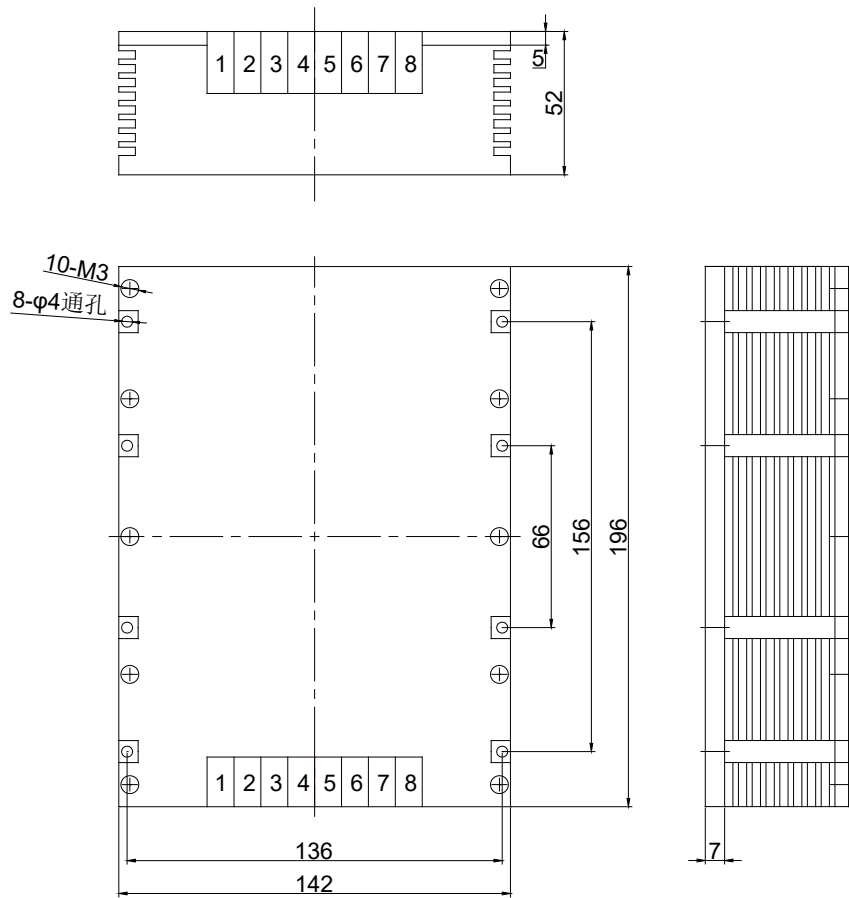
序号	检验项目	试验方法	试验条件	要求		
				AK 级	AHII 级	AG 级
1	内部目检	GJB548 方法 2017	-	100%	100%	100%
2	高温贮存	GJB150.3	125°C, 48h	100%	100%	-
3	低温贮存	GJB150.4	-55°C, 48h	100%	100%	-
4	温度循环	GJB548 方法 1010	条件 B	100%	100%	-
5	稳态加速度	GJB360 方法 212	Y1 方向, 3000g, 1min	100%	100%	-
6	中间电测试	产品详细规范	常温	100%	100%	100%
7	老炼	产品详细规范	最高额定工作温度条件 160h	100%	-	-
			最高额定工作温度条件 96h	-	100%	-
			最高额定工作温度条件 48h	-	-	100%
8	振动	GJB150.16	正弦, 10Hz-55Hz, 振幅为 0.35mm, X、Y、Z 三个方向各 30min	100%	100%	--
9	冲击	GJB150.18	半正弦波; 加速度: 60g±5g; 时间: 6ms; X、Y、Z 三个方向各 2 次	100%	100%	--
10	最终电测试	产品详细规范	常温工作	100%	100%	100%
			低温工作	100%	100%	100%
			高温工作	100%	100%	100%
11	外部目检	GJB548 方法 2009	-	100%	100%	100%

型号列表

型号	输入电压范围 (Vdc)	输出电压 (Vdc)	输出电流 (A)	纹波噪声 (mv)	典型效率	容性负载 (μ F)
CHD300-24S12	19-36	12	25	100	87%	2200
CHD300-24S15	19-36	15	20	100	88%	2200
CHD300-24S24	19-36	24	12.5	100	88%	1000
CHD300-24S28	19-36	28	10.7	100	88%	1000
CHD300-24S12	19-36	12	50	100	88%	2200
CHD600-24S24	19-36	24	25	100	87%	1000
CHD600-24S28	19-36	28	21.4	100	87%	1000
CHD600-24S48	19-36	48	12.5	200	88%	1000

■说明：仅列出典型型号，其它型号，请确定功率，输入电压及输出电压，致电我公司。

机械图及管脚说明 (Unit: mm/inch)



项目	输出端				输入端			
	1	2	3	4	5	6	7	8
管脚	1	2	3	4	5	6	7	8
定义	-Vo	-Vo	+Vo	+Vo	-Vin	-Vin	+Vin	+Vin
说明	输出负		输出正		输入负		输入正	
备注	区分正负极							

注 3: 外壳安装定位尺寸公差按 GB/T1804-2000 F 级标准, 外型尺寸公差按 GB/T1804-2000 C 级标准;

注 4: 端子管脚顺序依次从左往右;

安装孔数量 6 个, 均为通孔 (壳体内部深度约 5~7mm), 推荐采用 M3 螺钉固定电源机壳;